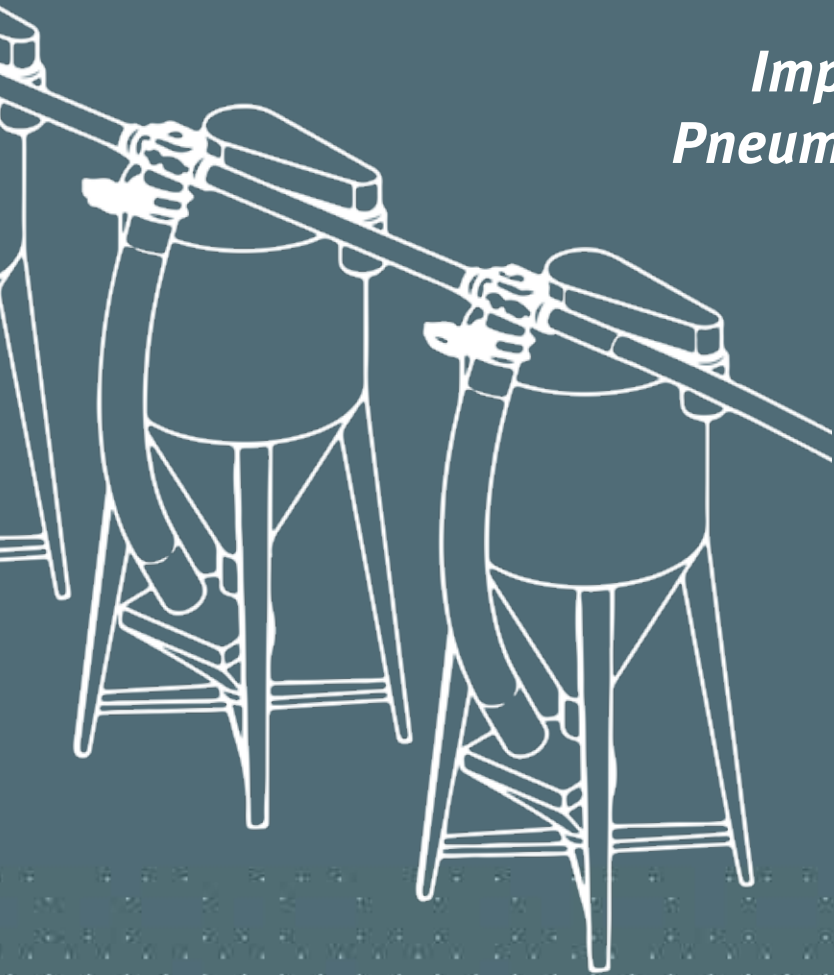


Pneumatic Conveying Systems For Powder And Granules

*Impianti di Trasporto Pnuematico per Polveri e Granuli
Pneumatische Förderanlagen von Pulvern und Granulaten*

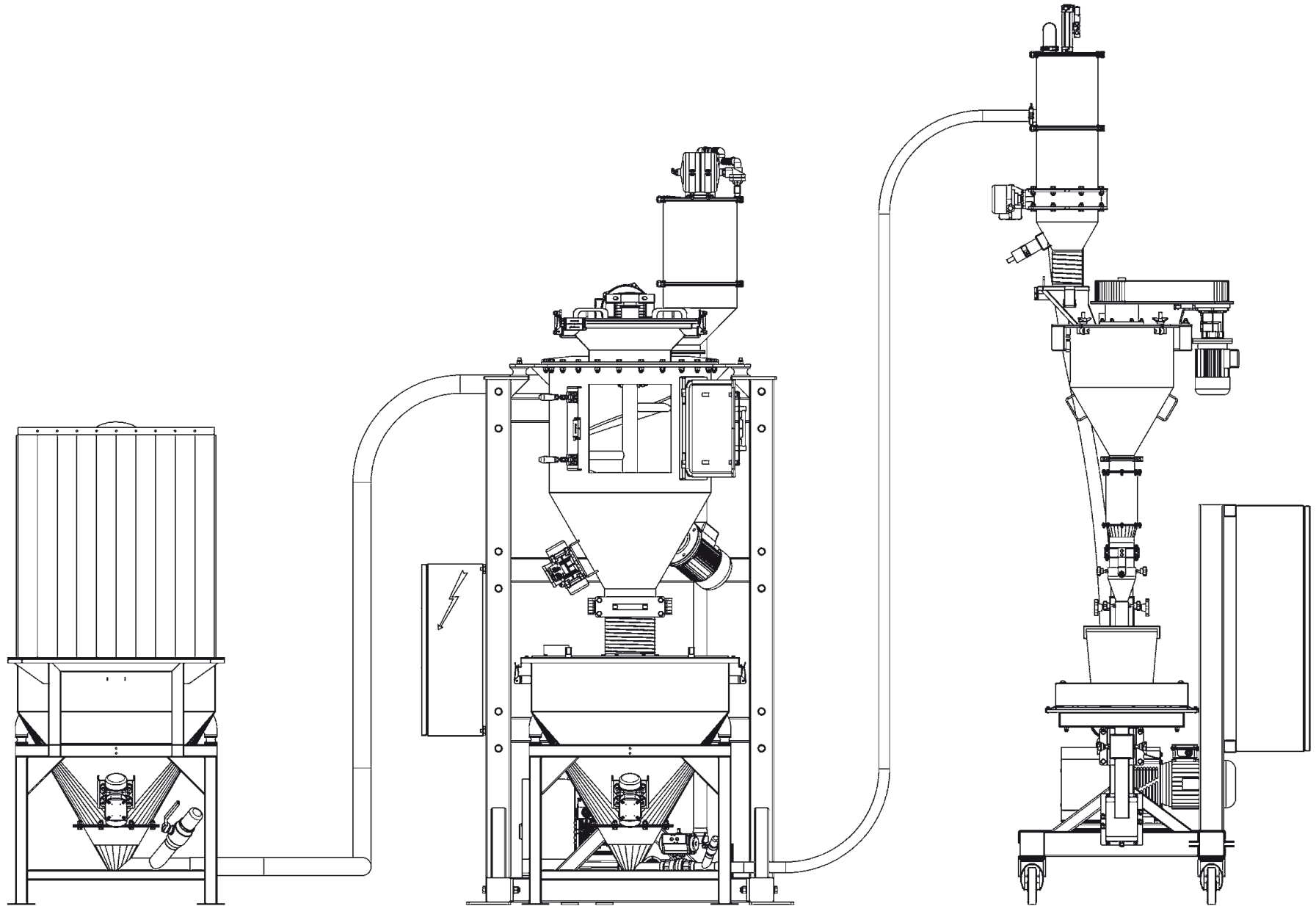
*Sistemas de Transporte Neumático
para Polvos y Gránulos*

*Installations de Transport Pneumatique
pour Poudres et Granulés*





Pneumatic Conveying Systems





IMPIANTI DI TRASPORTO PNEUMATICO PER POLVERI E GRANULI

Impianti di **Trasporto Pneumatico per polveri e granuli** per l'industria alimentare, chimica e plastica.

Grazie ad una lunga esperienza maturata è possibile dimensionare, progettare e realizzare un **impianto di trasporto polveri** scegliendo all'interno della nostra gamma il **trasportatore pneumatico** più indicato ed economico per risolvere le singole problematiche del cliente, in base alla tipologia di prodotto ed al layout di impianto.

Trasporti pneumatici in **fase diluita o in fase densa** ad alto vuoto per non demiscelare o danneggiare il prodotto.

Gruppi filtro facilmente smontabili, pulibili ed intercambiabili secondo la direttiva MOCA 1935/2004.

Pompe vuoto elettriche o pneumatiche a seconda delle esigenze impiantistiche e delle eventuali aree classificate secondo la direttiva ATEX 2014/34/EU.



Possibilità di realizzare un **trasporto pneumatico in aspirazione** direttamente all'interno dei miscelatori verticali ad aspo **GIMAT** con non pochi vantaggi in termini di portata oraria e di pulizia in caso di cambio frequente di prodotto da trasportare.

Il miscelatore in questo caso diventa un vero e proprio **ciclone di separazione** ad alta efficienza consentendo di mettere il corpo filtro, quando necessario, a terra ed evitando contaminazioni dovute a residui di polvere sui filtri a causa delle produzioni precedenti.



PNEUMATIC CONVEYING SYSTEMS FOR POWDER AND GRANULES

Pneumatic conveying systems for powder and granules for the food, chemical and plastic industry.

Thanks to long experience in many years, **GIMAT** is able to scale, design and build a **system of powder conveyors** choosing from our range the best and most economical pneumatic conveyor to resolve the customer's problem, based on the type of product and system layout.

Pneumatic conveyor in **diluted or in dense phase** under high vacuum so as not to demix or damage the product.

The filtration units are easily removable for cleaning and are interchangeable according to the MOCA directive 1935/2004.

Electric vacuum or pneumatic pumps depending on the needs of the systems and possible classified areas according to the ATEX directive.



Possibility of movement via **pneumatic suction conveyor** directly into **GIMAT** vertical ribbon mixers which offer many advantages in terms of hourly capacity and ease of cleaning, in case of frequent changes of product conveyed.

The blender in this case becomes an actual **separation cyclone** offering high efficiency and the ability to position the filtration body at the bottom, avoiding contamination due to residues of powder on the filters from preceding productions.



PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGEN VON PULVERN UND GRANULATEN

Systeme für die pneumatische Förderung von Pulvern und Granulaten für die Lebensmittel-, Chemie- und Kunststoffindustrie.

Dank einer langen Erfahrung ist es möglich, durch pneumatische Förderer das geeignetste und wirtschaftlichste **Pulverfördersystem anzufertigen** und zu planen, um die einzelnen Probleme des Kunden je nach Produkttypologie und Anlagenanordnung zu lösen.

Pneumatische Vakuumförderungen in **verdünnter oder dichter Phase**, um nicht das Produkt zu entmischen oder zu beschädigen.

Filtergruppe leicht zum Auseinanderbauen, Reinigen und Austauschen gemäß der MOCA-Richtlinie 1935/2004.

Elektrische oder pneumatische Vakuumpumpe je nach Anlagenanforderungen und eventueller Bereiche, die nach der ATEX-Richtlinie klassifiziert sind.



Möglichkeit von pneumatischen **Förderern mit Saugfunktion direkt** in den vertikalen Haspelmischern von **GIMAT** mit Vorteilen bezüglich Stundendurchsatz und Reinigung bei häufigem Wechsel des zu fördernden Produkts.

Der Mischer wird in diesem Fall zu einem **hocheffizienten Zyklonabscheider**; der Filterkorpus kann am Boden positioniert werden und Verunreinigungen, die durch Pulverreste auf den Filtern aufgrund vorheriger Produktionen bedingt sind, werden vermieden.



SISTEMAS DE TRANSPORTE NEUMÁTICO PARA POLVOS Y GRÁNULOS

Sistemas de transporte neumático para polvos y gránulos, destinados a la industria alimentaria, química y plástica.

Una larga experiencia nos permite realizar y diseñar, mediante transportadores neumáticos, el sistema de transporte de polvos más indicado y económico para atajar los problemas de cada cliente, en función de la tipología de producto y de la predisposición de la instalación.

Transportes neumáticos en fase diluida o en fase densa de alto vacío para no separar la mezcla o dañar el producto.

Grupos de filtro fácilmente desmontables, limpiables e intercambiables según la directiva MOCA 1935/2004.

Bombas de vacío eléctricas o neumáticas dependiendo de las exigencias de la instalación y de las posibles áreas clasificadas según la directiva ATEX.



Opción de efectuar transportes neumáticos en aspiración, directamente en el interior de los mezcladores verticales GIMAT, con muchas ventajas hablando en términos de caudal horario y limpieza en caso de cambio frecuente del producto transportado.

En este caso, el mezclador se convierte en un auténtico ciclón de separación de alta eficiencia, por lo que se permite situar el cuerpo filtro en el suelo y evitar contaminaciones causadas por residuos de polvos en los filtros de las producciones precedentes.



INSTALLATIONS DE TRANSPORT PNEUMATIQUE POUR POUDRES ET GRANULÉS

Systèmes de Transport pneumatique pour poudres et granulés pour l'industrie alimentaire, chimique et plastique.

Grâce à une longue expérience, il est possible de créer et de concevoir, par le biais de convoyeurs pneumatiques, le système de transport de poudres le plus indiqué et le plus économique pour résoudre les problèmes particuliers des clients, en fonction du type de produit et de la conformation de l'installation.

Transports pneumatiques en phase diluée ou en phase dense avec vide poussé pour éviter de dé-mélanger ou d'endommager le produit.

Groupes de filtrage facilement démontables, nettoyables et interchangeables selon la directive MOCA 1935/2004.

Pompes à vide électriques ou pneumatiques, selon les exigences de l'installation et des éventuelles zones qui sont classées selon la directive ATEX.



Possibilité de réaliser un système de transport pneumatique en aspiration directement à l'intérieur des mélangeurs verticaux à touret GIMAT, ce qui garantit de nombreux avantages du point de vue du débit horaire et du nettoyage en cas de modifications fréquentes du produit à transporter.

Dans un tel cas, le mélangeur devient un véritable cyclone de séparation hautement efficient, ce qui permet de mettre le corps filtre au sol et d'éviter des contaminations qui sont dues à des résidus de poudre sur les filtres en raison des productions précédentes.





Batch Type Pneumatic vacuum conveyor 460
with butterfly valve and larger cartridge filter



Pneumatic vacuum conveyor ø 400 with GIMAT rotary valve



Pneumatic vacuum conveyor
ø 400 with third party rotary valve





Pick up suction cone with 4" electropneumatic ball valve



Pneumatic vacuum conveyor \varnothing 560 with high filtering surface cartridge filters. Fully openable lid for top filtering disassembling





PROVIDING POWDER HANDLING SOLUTIONS

SINCE 1975

GIMAT srl

Via dell'Artigianato, n°1-17 • 40064 Ozzano dell'Emilia (BO) • ITALY

Tel. +39 051 799573 (r.a.) • Fax +39 051 798260

www.gimat.bo.it • www.gimatengineering.com • info@gimat.bo.it