

BULK BAG FILLING STATION

RIEMPIMENTO BIG BAG
BEFÜLLUNG DER BIG BAG
LLENADO BIG BAG
REEMPLISSAGE DE BIG BAG



BULK BAG FILLER





RIEMPIMENTO BIG BAG

Le strutture riempi Big Bag consentono di sostenere il Big Bag durante la fase di riempimento in modo sicuro e senza dispersione di polvere in ambiente.

Il Big Bag riempito risulta poi facilmente sganciabile con l'ausilio del carrello elevatore o di un transpallet per il sollevamento dal basso del saccone riempito appoggiandolo su pallet.

La realizzazione telescopica consente di effettuare le regolazioni in altezza per l'adattamento alle diverse dimensioni del Big Bag.

Il riempimento dei Big Bag può essere previsto con trasportatori flessibili a spirale, a coclea o sistemi pneumatici con possibilità di aspirare, con leggera depressione, le polveri generate.

ACCESSORI:

- **Celle di carico** per una precisa pesatura del prodotto
- **Manicotto pneumatico** per tenuta sulla bocca di carico del Big Bag
- **Apertura sacco**, mediante ventilatore, prima del riempimento
- **Ruote regolabili** in altezza
- **Valvola pneumatica** di intercettazione
- **Esecuzione** completamente in acciaio inox AISI 304 o 316
- **Piattaforma vibrante** alla base della struttura opportunamente isolata meccanicamente dalle vibrazioni per compattare il prodotto ottimizzando il coefficiente di riempimento del Big Bag e disareando il contenuto quando necessario.

A richiesta esecuzioni speciali e conformi alla direttiva ATEX 2014/34/UE per Zona 2 – 22 e Zona 1 - 21



BULK BAG FILLING STATION

The bulk bag filling structure securely holds the bulk bag during the filling phase without dispersion of powders into the environment.

The filled bulk bag is then easy to unhook using a forklift/transpallet and pallet for lifting the filled bag from below.

The telescopic design enables vertical height adjustment for adapting to the various bulk bag dimensions.

The bulk bag filling process can be customized for flexible screw conveyors, screw conveyors or pneumatic conveyors with the option to vacuum, by means of a slight reduction of pressure, the powders generated.

ACCESSORIES:

- **Load cells** for precise weighing of the product;
- **Pneumatic sleeve** for seal on bulk bag loading mouth;
- **Bag expansion** by running the fan before filling;
- **Wheels adjustable** in height;
- **Pneumatic interception valve**;
- **Made of stainless steel** AISI 304 or 316.
- **Mechanically insulated vibrating platform** at the base of the structure, for more compact filling, optimizing the bulk bag filling coefficient and eliminating excess air when necessary.

Upon request the system can be designed and built in conformity to ATEX Directive 2014/34/UE For Zone 2-22 and Zone 1-21



BEFÜLLEN DER BIG BAGS

Die Befüllsysteme für die Big Bags ermöglichen eine sichere Halterung der Big Bags während der Füllphase und vermeiden die Dispersion von Staub.

Der befüllte Big Bag kann mit Hilfe eines Hebewagens oder eines Palettenhubwagens problemlos abgehängt werden, um dann den gefüllten Sack von unten anzuheben und auf einer Palette abzusetzen.

Das Teleskopsystem ermöglicht die Höhenregulierung zur Anpassung an die verschiedenen Größen des Big Bags.

Das Befüllen der Big Bags kann mit flexiblen Spiralförderern, Förderschnecken oder pneumatischen Systemen erfolgen; der erzeugte Staub kann, bei leichter Absenkung, abgesaugt werden.

ZUBEHÖR:

- **Ladezellen** zum genauen Wiegen des Produkts
- **Druckluftmuffe zur Abdichtung** auf der Ladeöffnung des Big Bags
- **Vor dem Befüllen den Sack** mit Hilfe des Ventilators öffnen
- **Höhenverstellbare Räder**
- **Pneumatisches Absperrventil**
- **Ausführung komplett aus Edelstahl** AISI 304 oder 316
- **Vibrierende Plattform** am Boden der Struktur, um das Produkt zu verdichten, den Füllungskoeffizienten des Big Bag zu optimieren und den Inhalt bei Bedarf zu entlüften. Die Plattform ist mechanisch von den Tragkonstruktion isoliert.

Auf Anfrage spezielle Ausführungen, die mit der Richtlinie ATEX 94/9/EG für Zone 2 – 22 und Zone 1 – 21 konform sind





LLENADO BIG BAGS

Las estructuras de llenado Big Bags permiten sostener el Big Bag durante la fase de llenado en un modo seguro y sin dispersar polvos en el ambiente.

El Big Bag lleno se desengancha luego fácilmente con una carretilla elevadora o un transpaletizador para levantar el saco lleno desde abajo y apoyarlo sobre un palé.

La realización telescópica permite efectuar los ajustes en altura para la adaptación a las varias medidas del Big Bag.

El llenado de Big Bags se puede contemplar con transportadores con tubo flexible en espiral, transportadores de tornillo sinfin o sistemas neumáticos con la posibilidad de aspirar con una ligera depresión el polvo producido.

ACCESORIOS:

- Células de carga para conseguir una pesada precisa del producto
- Manguito neumático para fijar en la boca de carga del Big Bag
- Apertura del saco mediante ventilador antes del llenado
- Ruedas regulables en altura
- Válvula neumática de cierre
- Ejecución completamente en acero inoxidable AISI 304 o 316
- Plataforma vibrante en la base de la estructura adecuadamente aislada mecánicamente de las vibraciones para compactar el producto, optimizando el coeficiente de llenado del Big Bag y ventilando el contenido cuando sea necesario.

Bajo pedido, ejecuciones especiales y en cumplimiento de la normativa ATEX 2014/34/UE para Zona 2 - 22 y Zona 1 - 21



REPLISSAGE DE BIG BAGS (CONTENEURS SOUPLES)

Les structures de remplissage pour conteneurs souples permettent le soutien du conteneur souple pendant la phase de remplissage, qui se fait ainsi en toute sécurité et sans dispersion de poudre dans l'environnement.

Le conteneur souple rempli est ensuite plus facilement décrochable à l'aide du chariot élévateur ou d'un transpalette pour le soulèvement par le bas du grand sac rempli en l'appuyant sur la palette.

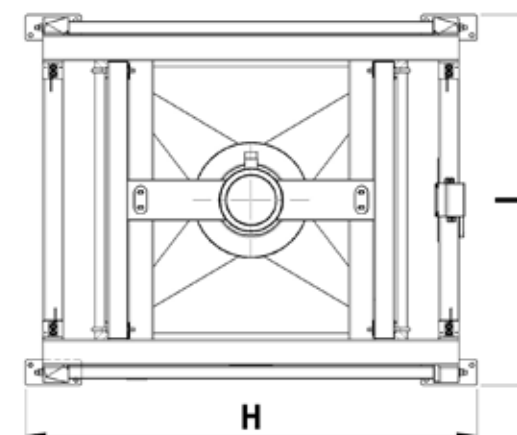
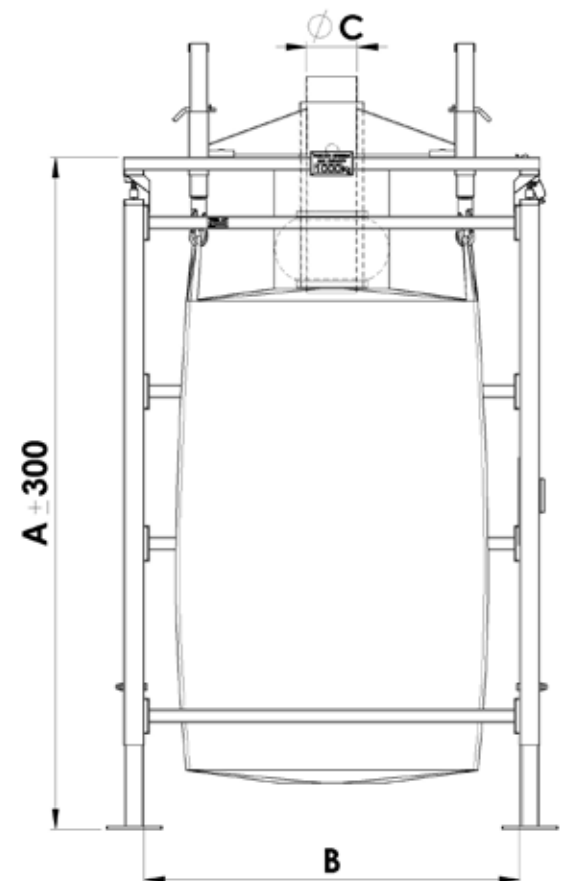
La conformation télescopique permet de procéder aux réglages en hauteur en vue de l'adaptation aux différentes tailles du conteneur souple.

Le remplissage des conteneurs souples peut se faire avec des convoyeurs flexibles à spirale, à vis sans fin ou avec des systèmes pneumatiques avec possibilité d'aspirer, par une légère dépression, les poudres qui sont engendrées.

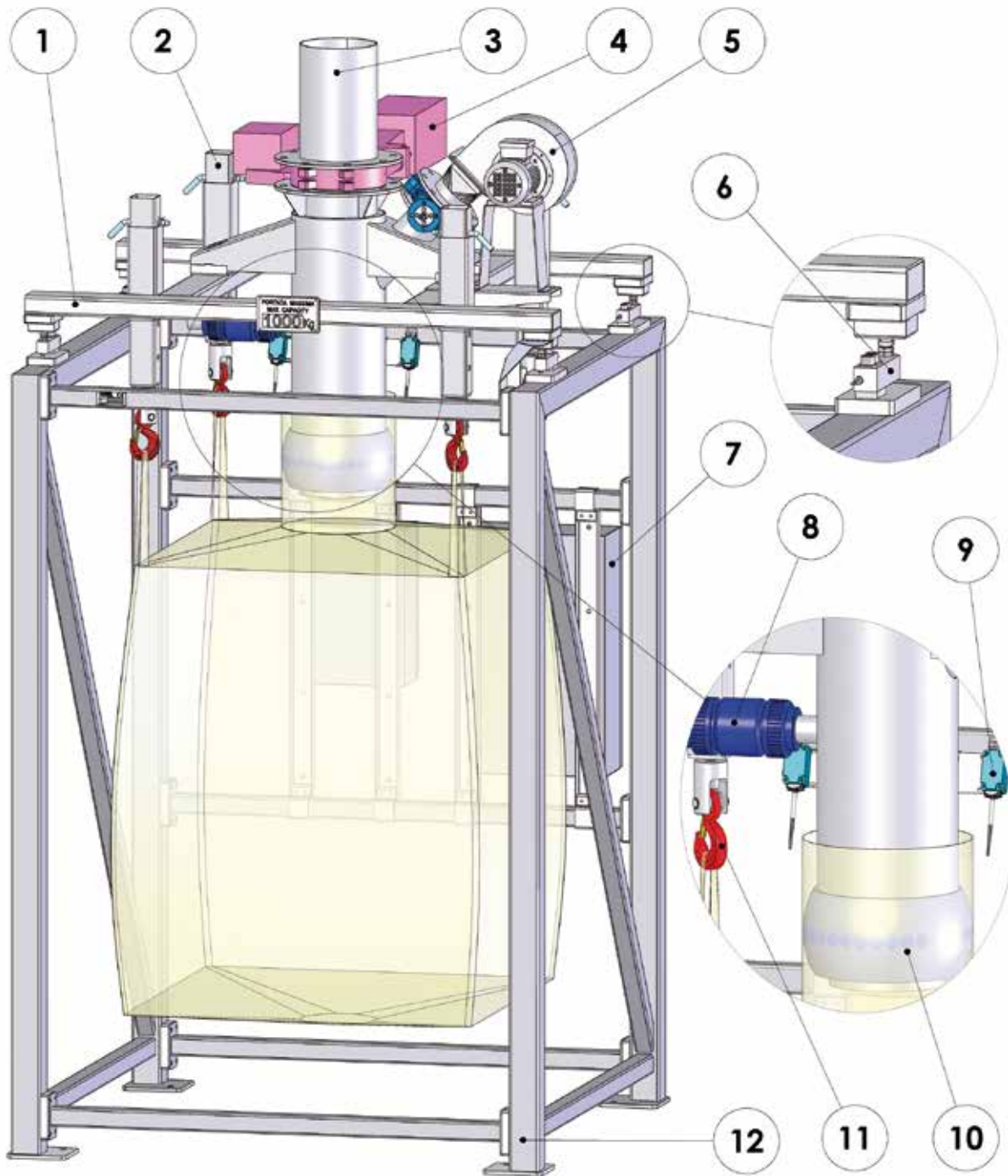
ACCESSOIRES :

- Cellules de chargement pour un pesage précis du produit
- Manchon pneumatique pour l'étanchéité sur la bouche de chargement du conteneur souple
- Ouverture du sac, au moyen d'un ventilateur avant le remplissage
- Roues réglables en hauteur
- Robinet pneumatique d'arrêt
- Exécution entièrement en acier inoxydable AISI 304 ou 316
- Plate-forme vibrante à la base de la structure, mécaniquement isolée de manière appropriée contre les vibrations pour rendre le produit compact, en optimisant le coefficient de remplissage du big baget en désaérant le contenu si c'est nécessaire.

Sur demande, versions spéciales et conformes à la Directive ATEX 2014/34/UE pour Zones 2-22 et Zone 1 21



MODEL	MAX LOAD (kg)	SIZES (mm)								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I
SSR.10/20	1000/2000	2900	1480	200	282	500	330	2130	1780	1460



1. UPPER SPIDER
2. VERTICALLY ADJUSTABLE UPRIGHTS
3. DROP TUBE
4. SLIDE VALVE FOR INTERCEPTING PRODUCT SUPPLY
5. CENTRIFUGE FAN FOR INFLATING BULK BAG
6. LOAD CELLS WITH ANTI-TIPPING ACCESSORY
7. CONTROL PANEL
8. SLEEVE VALVE TO CONNECT TO POWDER SUCTION SYSTEM
9. LEVER SWITCH
10. PNEUMATIC SLEEVE
11. SWINGING LIFT HOOKS
12. SUPPORT FRAME







▲ Bulk Bag filling station with flexible screw conveyor

◀ Continuous Mixing Process of 2 different components with paddle mixer and flexible screw conveyor